

Multilon® T-2763B

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

一般信息

产品说明

PC/ABS polymer alloy, Automotive series

总览

特性	• Ultra Low Gloss
用途	• 汽车内部零件 • 汽车外部零件 • 汽车仪表盘
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.16	g/cm ³	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (250°C/5.0 kg)	6.0	cm ³ /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (屈服, 23°C)	48.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应力 (断裂, 23°C)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (断裂, 23°C)	80	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ² (23°C)	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力 ² (23°C)	73.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179
-30°C	15	kJ/m ²	
23°C	50	kJ/m ²	
硬度	额定值	单位制	测试方法
Pencil Hardness	2B to B		JIS K5600
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	125	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	102	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	110	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	240 到 270	°C
注射	额定值	单位制
模具温度	50 到 70	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min